

RECOMENDACIONES SOBRE LA SELECCIÓN DE GUANTES DE PROTECCIÓN QUÍMICA

La utilización de un amplio abanico de productos químicos en los laboratorios provoca indecisión a la hora de seleccionar los guantes de protección química más adecuados. Los guantes de protección pueden estar fabricados con multitud de materiales y mezcla de éstos. (látex, nitrilo, neopreno, etc...).

Cada uno de estos materiales, ofrecerá mayor o menor protección frente a un determinado agente químico, en función de su naturaleza química. Está claro que, en un laboratorio, donde se trabaja con una gran variedad de productos químicos, no es viable ni operativo disponer de un guante de protección para cada producto. Por tanto, es fundamental el proceso de selección de los mismos, para conseguir proteger la seguridad y salud de todos los trabajadores, optimizando los recursos disponibles.

Antes de comprar un guante para realizar las distintas tareas de laboratorio, será necesario conocer frente a qué riesgos nos vamos a enfrentar, para determinar qué características deberían tener los guantes, para que ofrezcan la protección necesaria.

EN ISO 374-1:2016/

Tipo A



UVWXYZ

I. Guantes de protección química Tipo A. El marcado es un matraz humeante, con un código de seis letras debajo. Estas seis letras significan que el guante ha sido ensayado frente a seis productos químicos (representan a seis familias Tabla* y han obtenido un nivel de protección Tabla** de 2 o superior.

EN ISO 374-1:2016/

Tipo B



XYZ

I. Guantes de protección química Tipo B. El marcado es un matraz humeante, con un código de tres letras debajo. Estas letras, significan que el guante ha sido ensayado frente a tres productos químicos (representan a tres familias Tabla* y han obtenido un nivel de prestación Tabla** de 2 o superior

EN ISO 374-1:2016/

Tipo C



I. Guantes de protección química Tipo C. El marcado es un matraz humeante, Es un guante ensayado para un compuesto químico, para el nivel de prestación Tabla** obtenido es como mínimo I.

Información e imágenes : CSIC

TABLA DE PRODUCTOS QUÍMICOS NORMALIZADOS ():**

LETRA	PRODUCTO QUIMICO NORMALIZADO	Nº CAS	CLASE
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto orgánico con grupos nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ester
J	N- heptano	142-82-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Acido mineral inorgánico
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Acido mineral inorgánico
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Acido orgánico
O	Hidróxido Amonio 25%	1336-21-6	Base orgánica
P	Peróxido hidrogeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Acido mineral inorgánico
T	Formaldehido 37%	50-00-0	Aldehído

Nota importante. En el folleto informativo del guante, el fabricante debe incluir las clases obtenidas para para todos los productos químicos ensayados, que no tienen por qué estar limitados a los referenciados en la tabla anterior. De hecho, una protección adecuada de un material, a un determinado producto químico, sólo puede avalarse por un ensayo, siendo de forma general arriesgado hacer extrapolaciones en términos de protección.

TABLA DE NIVEL DE PRESTACIÓN ():**

Tiempo de paso (premiación) (minutos)	NIVEL DE PRESTACIÓN FRENTE A LA PERMEACIÓN					
	1	2	3	4	5	6
	>10	>30	>60	>120	>240	>480

El nivel de prestación se establece en función de la capacidad de permeación que tiene el producto químico ensayado, a través del material con el que está fabricado el guante. A mayor nivel de prestación, menor capacidad de permeación del producto químico y por tanto, mayor protección del guante. El nivel de protección va de 1 (menor nivel), al 6 (mayor nivel).

Píldora nº 138.1 2024